

S03-201	Dörrpackning NSD
---------	------------------

1. Funktionskrav

Styrande föreskrifter för ett skyddsrum och dess utrustning finns i Myndigheten för samhällsskydd och beredskaps publikation SR 09. Dessa föreskrifter uppfylls i tillämpliga delar om nedanstående specifikation följs.

Skyddsrumskomponenter skall vara certifierade och tillverkningen skall kontrolleras enligt SR 09 avsnitt 6.

2. Beskrivning

2.1 Användningsområde

En packning till en ND-dörr eller NSD-dörr är en kompletteringskomponent som ersätter en tidigare förkommen, skadad eller i övrigt inte funktionsduglig packning till en sådan dörr.

2.2 Ingående delar

Följande delar och funktioner skall ingå:

- Ram av gummi
- Tätningslist
- Lim e.d. för fixering av list till befintlig dörr

2.3 Montering och manövrering

Gummiramen skall monteras på ett befintligt dörrblad och den skall fixeras permanent med lim. Mellan gummiram och anslutande karm skall det finnas en tätningslist av gummi, vilket skall vara infäst till gummiramen. Denna infästning kan bestå av en ”fot” på tätningslisten, som passar i ett spår på gummiramen.

Allt arbete med att montera packningen utförs fackmässigt på plats.

2.4 Mått

Innermått på gummiramen är normalt $H = 1835 \pm 15$ mm och $B = 835 \pm 10$ mm alternativt $B = 1085 \pm 10$ mm.

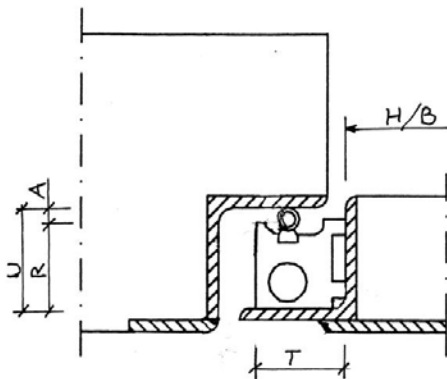
Höjden på den stötupptagande delen av ramen skall anpassas till befintligt utrymme U mellan dörrbladsfals och karm enligt figur 2.4a. Detta

Specifikation för komponent till skyddsrum

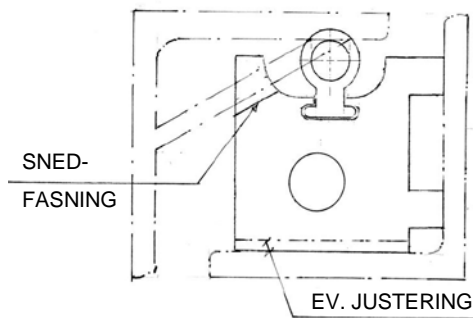
tillgängliga utrymme skall både rymma stötupptagande gummiram R och arbetsutrymme för tätningslist A.

Tjockleken T skall vara $60 \pm <2,0$ mm. I tjockleksriktningen T skall det i ramens innerhörn finnas urtag för att L-stålet på dörrbladet är rundat. För tätningslistan skall det finnas ett utrymme inom gummiramens yttermått så att den kan tryckas ihop.

På tillverkningshandling skall anges att innan leverans skall innermått på gummiram H resp. B och tillgängligt utrymme U mellan dörrbladsfals och karm bekräftas med beställaren.



Figur 2.4a Mått på list



Figur 2.4b Snedfasning vid gångjärn och ev. justering

Eftersom såväl gummiram som tätningslist erfordrar speciella strängsprutningsverktyg för att kunna tillverkas kan endast någon eller några basprofiler tillverkas. Sedan anpassas det definitiva tillverkningsmättet R efter aktuellt mått U. Därvid kan tätningslistan behöva skäras ned eller på annat sätt minskas något för att passa. På gångjärnssidan skall listan även snedfasas för att passa till ett plattstål i karmen enligt figur 2.4b. Såväl definitiv anpassning till aktuellt mått U som snedfasning skall utföras av tillverkaren innan leverans. Om basmättet R på gummiramen väljs till 53 resp. 58 mm kan kraven på passning innehållas efter viss justering.

3. Produktkrav

3.1 Kapacitet mot mekanisk påverkan

En packning (gummiram) på en ND/NSD-dörr skall kunna uppta stötvågslast vid vapenverkan utanför skyddsrummet motsvarande en statisk last på 25 kN/m utan att kollapsa. Den skall därvid deformeras minst 10 % och max 50 %. Tätningslistan skall inte uppta någon tryckkraft utan skall kunna deformeras inom utrymmet på gummiramen.

3.2 Täthet

Om dörren är stängd och påverkas av krafter riktade från skyddsrummet så att den flyttas 8 mm utåt, skall anslutningen vid tätningen mellan gummiram och karm fortfarande vara tät, dvs. utrymmet U enligt figur 2.4a skall kunna öka 8 mm och tätningslisten skall fortfarande täta mot karmen.

3.3 Beständighet

3.31 Teknisk livslängd

En packning för ND/NSD-dörr skall minst ha en 50-årig teknisk livslängd med bibehållen funktionssäkerhet.

3.4 Materialkrav

Såväl gummiram som tätningslist skall vara utförda av gummiprodukter, varvid hårdheten hos gummit får anpassas till ställda produktkrav.

3.5 Färdig produkt

I leverans av packning för ND/NSD skall gummiram, tätningslist och lim för fixering av packningen till dörrbladet ingå.

3.6 Märkning

Märkning skall göras enligt SR 6:5. Märkning av packning kan utgöras av en klisteretikett, vilken placeras på packningens ena yttre långsida upptill. Tillverkningsnummer skall vara ett för den enskilda komponenten unikt nummer. Kassationer skall ingå i nummerserien.

3.7 Förpackning

Packning för ND/NSD skall vara förpackad på sådant sätt att den skyddas mot skador vid transport. Förpackning skall vara märkt med uppgifter om innehåll, tillverkare, certifieringsnummer, partinummer och tillverkningsår.

4. Kvalitetssäkring

Kvalitetssäkring skall utföras enligt SR 09 avsnitt 6. Checklista för tillverkningskontroll redovisas i bilaga A.

Specifikation för komponent till skyddsrum

Bilaga A.

Checklista Packning ND/NSD	Poäng
Dokumentation	
<input type="checkbox"/> certifikat SRG saknas	X
<input type="checkbox"/> ritning fel eller saknas	X
<input type="checkbox"/> produktionsprotokoll saknas	X
<input type="checkbox"/> slutkontrollprotokoll saknas	X
<input type="checkbox"/> mått ritning, ej monteringsbart	X
<input type="checkbox"/> mått ritning, utanför tolerans	0,25
<input type="checkbox"/> monteringsanvisning fel	0,25
<input type="checkbox"/> mått ritning, funktionsstörande	0,75
<input type="checkbox"/> fel material enligt attest	1
<input type="checkbox"/> monteringsanvisning saknas	1
<input type="checkbox"/> materialcertifikat saknas	1
Märkning	
<input type="checkbox"/> märkning, fel	0,25
<input type="checkbox"/> märkning, saknas	1
Emballage	
<input type="checkbox"/> emballage funktionsstörande	0,25
<input type="checkbox"/> emballage fel/trasigt	1
Tillbehör/Monteringsats	
<input type="checkbox"/> tillbehör saknas i monteringsatsen	2
Packning	
<input type="checkbox"/> packning saknas	X
<input type="checkbox"/> täthetskontroll fel	0,25
<input type="checkbox"/> hållfasthet fel	0,25
<input type="checkbox"/> kontroll vulkning/limning hörn fel	0,5
<input type="checkbox"/> hårdhet fel	1